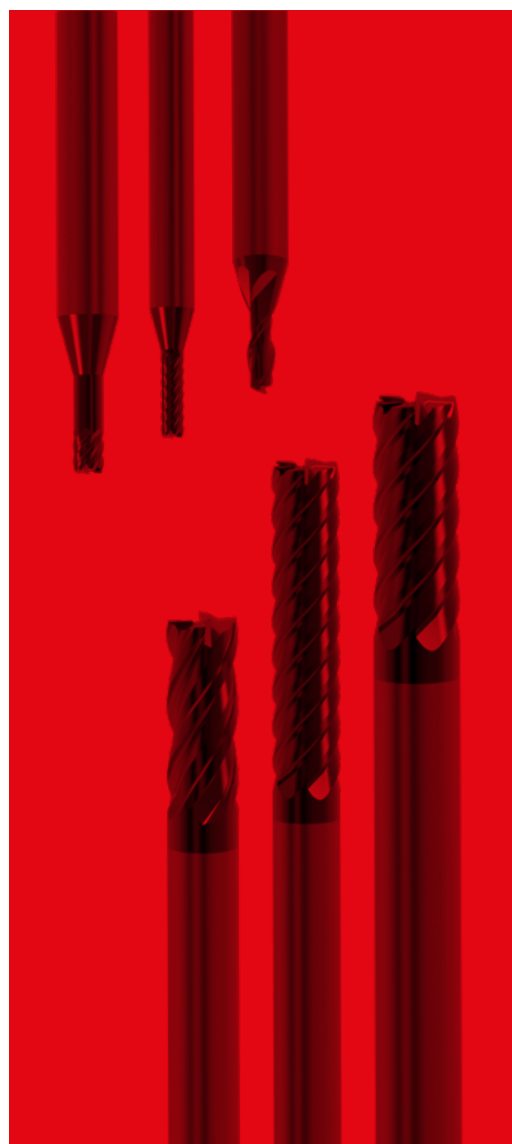
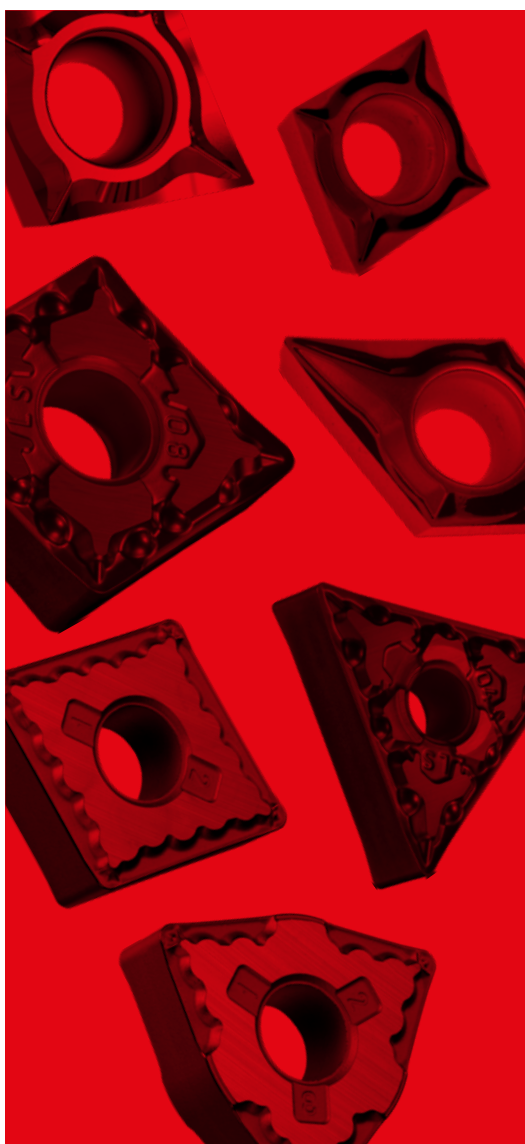
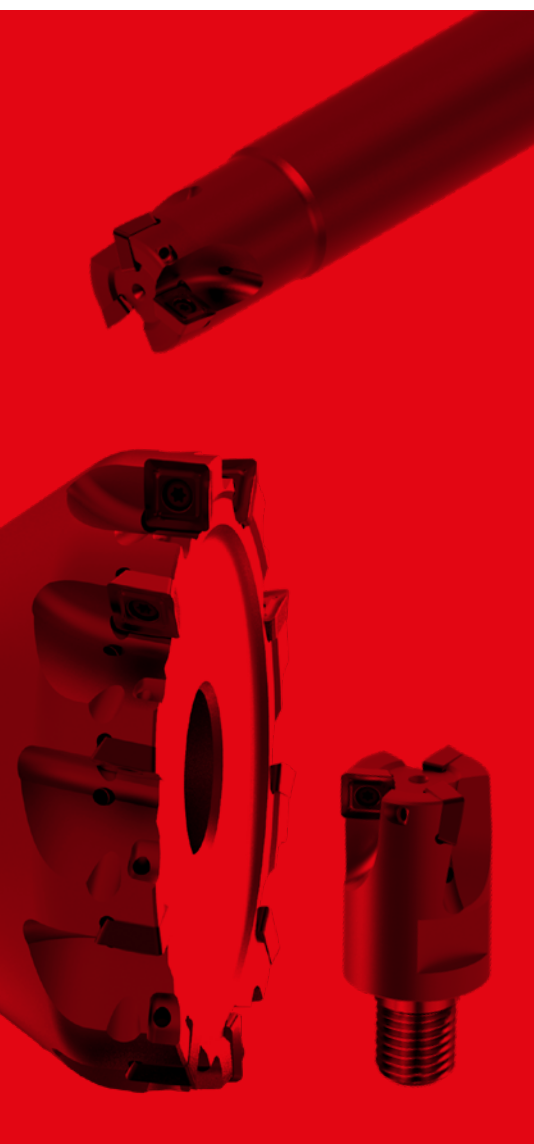


04/2025 – 04/2026

NUOVI PRODOTTI



Versione
digitale



CATALOGO NUOVI PRODOTTI



NUOVI PRODOTTI ED ESPANSIONI DI SERIE

Mitsubishi Materials pone sempre particolare attenzione alle esigenze specifiche dei clienti per affrontare al meglio le sfide odierne del settore della lavorazione dei metalli.

COME FUNZIONA

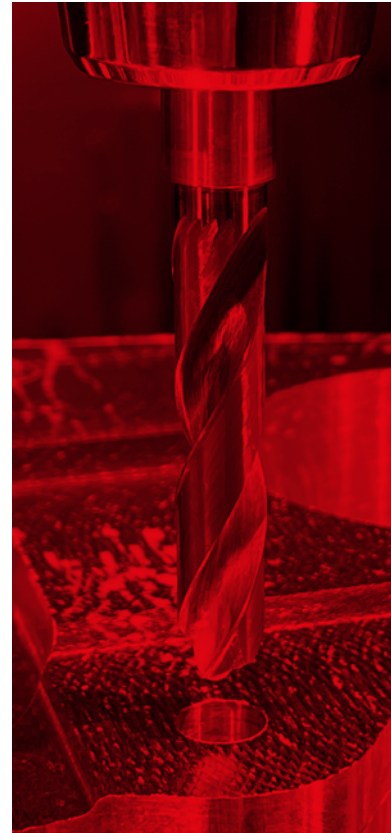
Due volte all'anno, ad aprile e ottobre, vengono pubblicati tutti i nuovi prodotti e le espansioni di serie. In questo catalogo sono raccolti tutti i prodotti di tornitura, fresatura, foratura e MPlus lanciati a partire dalla pubblicazione del Catalogo Generale C010. Questi prodotti sono evidenziati da un'icona rossa NEW o da un'icona grigia NEW.

NEW = Prodotti completamente nuovi, oppure ampliamenti di gamma, introdotti nell'attuale lancio di Primavera o Autunno e non presenti nell'ultima edizione del Catalogo Generale.

NEW = Prodotti o ampliamenti già introdotti in uno dei precedenti lanci di Primavera o Autunno, ma che non figurano nell'ultima edizione del Catalogo Generale.

STIAMO DIVENTANDO SEMPRE PIÙ DIGITALI

Per maggiori informazioni sui prodotti presenti in questo leaflet — come dimensioni, parametri di taglio ecc. — scansiona il QR code riportato in ogni pagina prodotto.



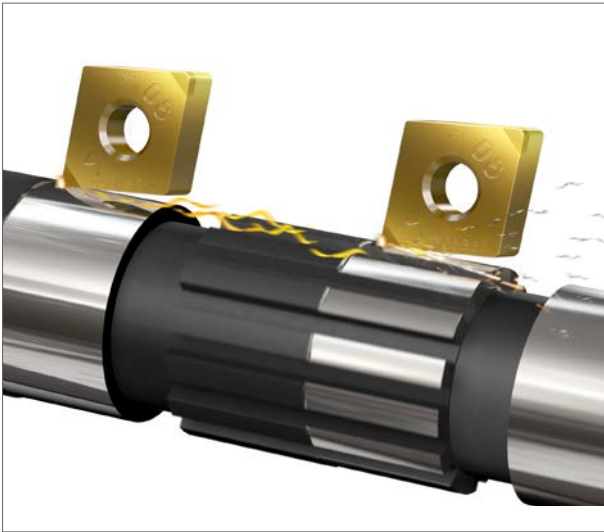
INDICE

TORNITURA	4
FRESATURA INTEGRALE	16
FRESATURA AD INSERTI	20
FORATURA	26
UTENSILI MPLUS	30

TORNITURA

PRODOTTO	
NEW SERIE BC8200 / MB8200	5
NEW SERIE MICRO-MINI TWIN	6
NEW SERIE MC6100	7
NEW SERIE MC / MP7100	8
NEW ROMPITRUCIOLI FSF / FSF-P	9
NEW BARRE DI ALESATURA E INSERTI PER LA LAVORAZIONE DI MINUTERIE	10
NEW SERIE XB	11
NEW SERIE GT	12
NEW GRADO LC2005	13
NEW GRADO MV9005	14
NEW SERIE GY	15

SERIE BC8200 / MB8200



LA NUOVA GENERAZIONE DI GRADI RIVESTITI PCBN PER LA LAVORAZIONE DI ACCIAI TEMPRATI

I gradi BC8210 e BC8220 rappresentano le più recenti e innovative soluzioni PcBN per la tornitura di materiali duri, ideali per applicazioni a taglio continuo, leggermente interrotto e mediamente interrotto.

I nuovi gradi offrono un'eccezionale resistenza all'usura da craterizzazione e all'usura del fianco. Oltre a una maggiore resistenza alla scheggiatura, consentono di ottenere un processo di lavorazione più stabile e garantiscono una lunga durata dell'utensile, anche in un'ampia gamma di applicazioni ad alta velocità.

I nuovi rompitruccioli BL e BR, in combinazione con il grado BC8220, sono stati sviluppati per garantire un migliore controllo del truciolo nelle lavorazioni con profondità di taglio medie ed elevate.

Lo strato esterno con rivestimento oro facilita la rilevazione dell'usura e permette di individuare rapidamente i taglienti già utilizzati.



Per saperne di più...

B249

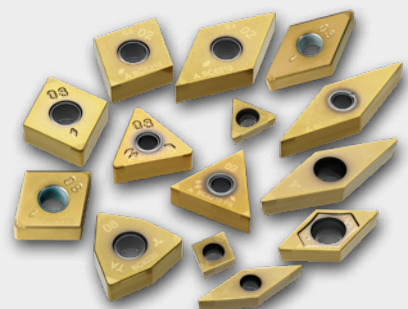
www.mmte-mediastore.net

NEW 04/2025

Gamma ampliata di geometrie disponibili per i gradi rivestiti PcBN BC8220 e BC8210.

Presentazione dei nuovi rompitruccioli BL e BR nel grado BC8220.

Lancio dei nuovi gradi PcBN non rivestiti MB8220 e MB8210, progettati per applicazioni di tornitura su acciaio temprato.



SERIE MICRO-MINI TWIN



PER LA LAVORAZIONE AD ALTA PRECISIONE DI MINUTERIE

Ideale per alesature di diametro ridotto di acciai e acciai inossidabili. Tipologia economica con stelo cilindrico integrale e due taglienti. Un tagliente ad ogni estremità permette di ridurre i costi di equipaggiamento.

BARRA PER ALESATURA MULTIUSO

La multifunzionalità del sistema MICRO-MINI TWIN permette un'ampia varietà di applicazioni, tra cui alesatura, scanalatura e filettatura. È disponibile con e senza rompitruciolo.

..... **NEW 04/2025**

Nuovi portautensili con refrigerante interno per barre di alesatura di piccole dimensioni e lavorazioni ad elevata precisione di minuterie.

Espansione dei portautensili con refrigerante esterno.

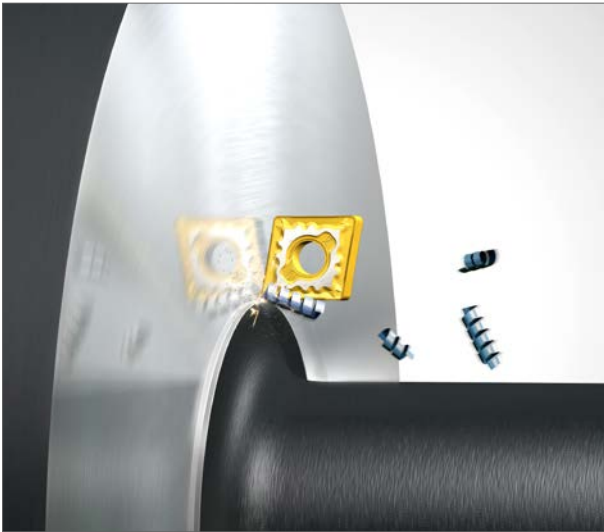


Per saperne di più...

B042-G

www.mmte-mediastore.net

SERIE MC6100



PRESTAZIONI DI TAGLIO ECCEZIONALI AD ALTA VELOCITÀ

I gradi CVD MC6115 e MC6125, insieme al nuovo MC6135, rappresentano la prima scelta per la tornitura dell'acciaio. Sono adatti a un'ampia gamma di applicazioni, dalla lavorazione continua fino a quella fortemente interrotta.

I nuovi gradi MC6100 sono stati sviluppati per rispondere alla crescente esigenza di velocità di taglio più elevate e maggiore efficienza di lavorazione.

Grazie al perfezionamento della tecnologia esistente, sono stati ottenuti significativi incrementi in resistenza all'usura, resistenza alla frattura e stabilità del tagliente.

Nelle applicazioni convenzionali ad alta velocità, i tre gradi garantiscono una stabilità del tagliente nettamente superiore.



Per saperne di più...

B266

www.mmte-mediastore.net

..... **NEW** 04/2026

Nuovo rompitruciolo per sgrossatura di acciaio al carbonio e acciaio legato.

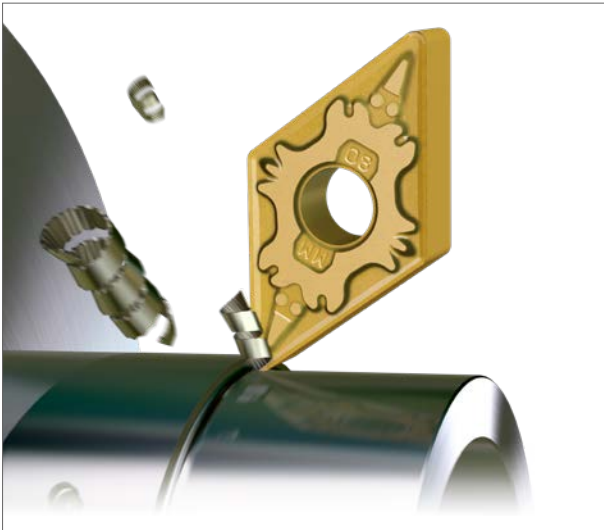
Espansione della gamma di inserti monolaterali CNMM e SNMM ISO di grandi dimensioni, progettati per diverse applicazioni: dal grado MC6115 per lavorazioni ad alta velocità al MC6125 per impieghi generici.

..... **NEW** 04/2025

Nuovo rompitruciolo FPH per basse profondità di taglio e finiture ad alto avanzamento.



SERIE MC/MP7100



GRADI RIVESTITI CVD & PVD PER LA TORNITURA DI ACCIAIO INOSSIDABILE

Tre nuovi gradi ideali per la lavorazione di acciai inossidabili: MC7115 per il taglio leggero, MC7125 per le applicazioni generiche e MP7135 per la sgrossatura.

Nuova tecnologia di rivestimento per la tornitura dell'acciaio inossidabile, con un substrato ottimizzato per ciascun grado.

Ogni grado adotta una combinazione specifica di strati TiN, Al₂O₃ e TiCN, studiata per massimizzare prestazioni e durata.

Strati innovativi Super-TOUGH GRIP (rivestimenti superiori) e SUB-GRIP (strato di base): migliorano l'adesione al substrato in metallo duro, aumentando in modo significativo la durata utensile.



Per saperne di più...

B277

www.mmte-mediastore.net

NEW 04/2025

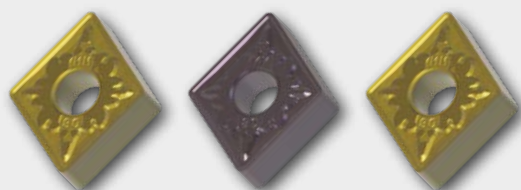
MC7115, MC7125, MP7135:

Nuova serie di inserti per la tornitura di acciai inossidabili, disponibile per un'ampia varietà di applicazioni.

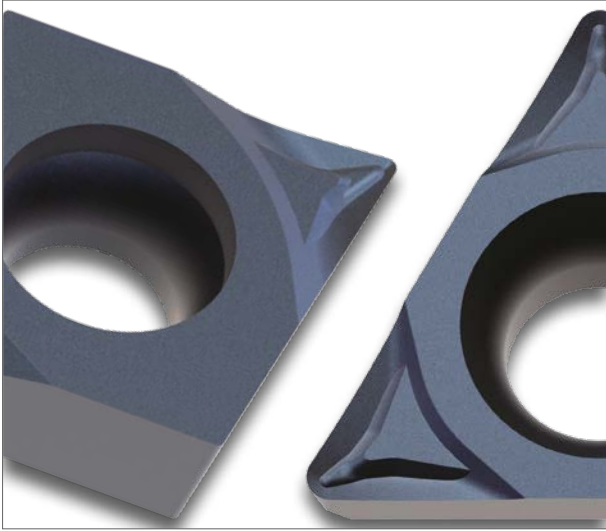
Gamma completa di geometrie positive e negative.

Inserti con geometria negativa:
CNMG, CNMM, DNMG, SNMG, SNMM, TNMG, TNMX, VNMG, WNMG.

Inserti con geometria positiva:
CCMT, CCMH, CPMH, DCMT, SCMT, TCMT, TPMH, VBMT, VCMT, WBMT, WCMT, WPMT.



ROMPITRUCIOLI FSF / FSF-P



ROMPITRUCIOLI IDEALI PER PICCOLE PROFONDITÀ DI PASSATA E OPERAZIONI DI FINITURA

La bassa resistenza al taglio dei nuovi rompitrucoli FSF e FSF-P consente agli inserti positivi di garantire un'elevata efficacia e di ridurre la formazione di trucioli lunghi nelle lavorazioni a basse profondità di taglio.

La vasta scelta di gradi disponibili permette di lavorare materiali diversi, tra cui leghe e acciai inossidabili, ghise e materiali duttili. Anche le leghe di alluminio e i materiali resistenti al calore possono essere lavorati con efficienza.



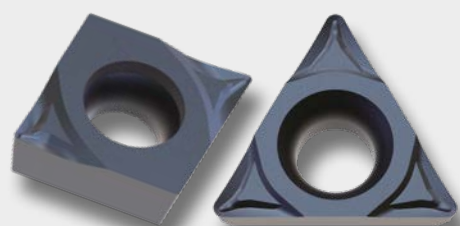
Per saperne di più...

B210-I

www.mmte-mediastore.net

..... **NEW 04/2025**

Nuovi rompitrucoli FSF e FSF-P:
Disponibili per un'ampia gamma di inserti con geometrie positive da 5°, 7° e 11°, nei gradi MP9025, MS7025, MS9025 e VP30RT.



BARRE DI ALESATURA E INSERTI PER LA LAVORAZIONE DI MINUTERIE



BARRE PER ALESATURA DI DIAMETRO RIDOTTO

Barre alesatrici di piccolo diametro disponibili con steli in acciaio, acciaio temprato e metallo duro.

Ideali per la lavorazione di minuterie e compatibili con torni a fantina mobile.



Per saperne di più...

B210-H

www.mmte-mediastore.net

..... **NEW 10/2025**

Espansione degli inserti di classe E a geometria positiva.

..... **NEW 04/2025**

FSF/FSF-P:

Rompitrucioli ideali per piccole profondità di taglio e operazioni di finitura.

Barre ad alte prestazioni realizzate in acciaio estremamente duro. Offrono una rigidità superiore rispetto all'acciaio standard e riducono i costi di inventario rispetto alle versioni in metallo duro.



SERIE XB



UNA GAMMA VERSATILE PER APPLICAZIONI DI TORNITURA COMPLESSE CON UN UNICO PORTAUTENSILE

È disponibile una gamma completa di utensili con taglienti di alta qualità ed eccezionale affilatura, adatti a numerose applicazioni.

L'efficienza e la stabilità sono garantite dall'innovativo sistema di tornitura intercambiabile.

SEMPLICITÀ E PRECISIONE

Il bloccaggio rigido a sei lati dell'inserto sulla testina garantisce elevata precisione e facilita il posizionamento durante la sostituzione degli inserti.



Per saperne di più...

B278

www.mmte-mediastore.net

..... NEW 04/2026

Espansione delle testine profilate per applicazioni di alesatura e incremento della gamma di passi per inserti di filettatura.

Espansione degli utensili per lavorazioni più profonde di scanalature interne e frontali.

Espansione di steli e portautensili in metallo duro per una regolazione flessibile dello sbalzo utensile.

..... NEW 10/2025

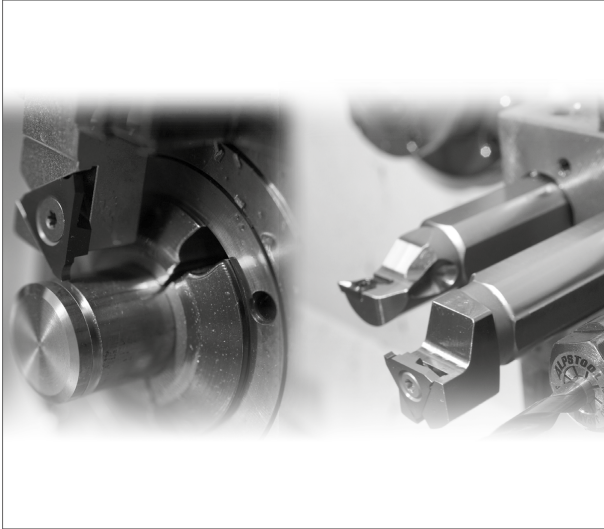
Utensile di tornitura intercambiabile e inserti per una vasta gamma di applicazioni di scanalatura e smussatura con un unico portautensile.

Tre tipologie di steli in acciaio e metallo duro, disponibili con o senza fori refrigerante.

Inserti per scanalatura interna ed esterna, smussatura, filettatura e scanalatura frontale laterale.



SERIE GT



INSERTI PER SCANALATURA E PORTAUTENSILI

Una serie di inserti e portautensili ideali per la lavorazione di minuterie.

Caratterizzata da nuove geometrie degli utensili con una maggiore rastremazione e bloccaggio posteriore semplice da usare, ideale per un cambio rapido e preciso degli inserti sui portautensili multipli sui torni automatici a fantina mobile.



Per saperne di più...

B282

www.mmte-mediastore.net

..... **NEW 10/2025**

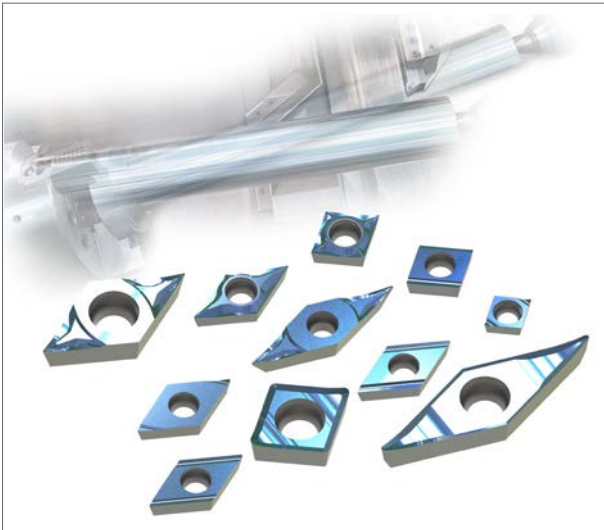
Aggiunto alla gamma GTAT un inserto per scanalatura dedicato alla lavorazione di gole di precisione (Sieger).

Nuovi gradi GTAT disponibili:
MS7025, TF15.

Disponibilità della serie completa:
MS7025, VP15TF, VP15KZ, MT2015, TF15.



GRADO LC2005



GRADO RIVESTITO DLC PER METALLI NON FERROSI

Un nuovo grado progettato per la lavorazione di metalli non ferrosi.

Il rivestimento DLC combina la durezza tipica del diamante con le proprietà lubrificanti della grafite.

L'affilatura del tagliente in metallo duro, insieme alla levigatezza del rivestimento, consente di ottenere lavorazioni di alta qualità.

Particolarmente adatto alla lavorazione delle leghe di alluminio, grazie all'eccellente resistenza all'usura e alle proprietà anti-adesione.



Per saperne di più...

B290

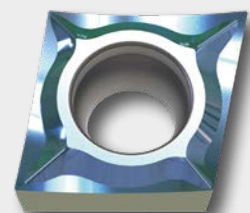
www.mmte-mediastore.net

..... **NEW 04/2026**

Grado rivestito DLC per la tornitura di metalli non ferrosi, dotato di nuova tecnologia a film sottile.

Garantisce lavorazioni ad elevata precisione grazie alle eccezionali proprietà di adesione del rivestimento e alla superiore resistenza all'usura.

Inserti con geometria positiva:
CCET, CCGT, DCET, DCGT, VCGT, VPGT.



GRADO MV9005



GRADO DI TORNITURA CVD PER LA LAVORAZIONE DI SUPERLEGHE RESISTENTI AL CALORE

Gli inserti rivestiti sono ampiamente utilizzati nella lavorazione di leghe a base di nickel per l'industria aeronautica, dove sono richieste elevate prestazioni e lunga durata utensile.

Sono inoltre ideali per la lavorazione di pezzi di grandi dimensioni con un unico angolo di attacco.

Il grado MV9005 adotta una tecnologia di rivestimento ricca di alluminio (Al-Rich) di ultima generazione. Combina un elevato contenuto di Al con un film (Al,Ti)N di alta durezza, migliorando in modo significativo la resistenza all'ossidazione. Oltre alla durezza, garantisce un'eccellente resistenza all'usura nelle lavorazioni ad alta velocità di superleghe resistenti al calore.

..... **NEW** 04/2026

Nuovo rompitrucciolo per inserti positivi, progettato per prevenire l'incollamento e ridurre la resistenza al taglio.

Espansione della gamma di inserti negativi e positivi, progettati per coprire diverse tipologie di applicazione.

Inserti con geometria negativa:
CNMG, DNMG, SNMG, TNMG, VNMG.

Inserti con geometria positiva:
RCMT, RCMX.



Per saperne di più...

B271

www.mmte-mediastore.net

SERIE GY



UNA VASTA SELEZIONE DI PORTAUTENSILI E INSERTI PER APPLICAZIONI DI SCANALATURA

Il sistema di scanalatura TRIFORCE assicura il serraggio della lama in tre direzioni — laterale, frontale e superiore — garantendo un'elevata rigidità e prestazioni di scanalatura stabili.

Gli utensili per scanalatura GY garantiscono una lavorazione stabile anche in condizioni di taglio ad alta efficienza, superando i limiti degli utensili convenzionali, spesso soggetti a vibrazioni e rumorosità.

Una gamma completa di utensili con combinazioni modulari di lame e portautensili consente un controllo più efficiente dell'inventario utensile.

..... **NEW 04/2026**

MY6125:

Nuovo grado in metallo duro con rivestimento CVD, ideale per lavorazioni stabili e ad alta velocità su acciaio.

Offre maggiore resistenza all'usura e stabilità del tagliente, risultando idoneo per operazioni di scanalatura, tornitura e troncatura.



Per saperne di più...

B140

www.mmte-mediastore.net

FRESATURA INTEGRALE

PRODOTTO



NEW

SERIE iMX

17

NEW

SERIE VQ

18

NEW

SERIE VFR

19

SERIE iMX



FRESE iMX CON TESTINA INTERCAMBIABILE

La serie iMX è un sistema rivoluzionario di frese che unisce i vantaggi del metallo duro integrale a quelli delle frese con inserti intercambiabili.

L'elevato costo delle frese integrali in metallo duro extralunghe viene eliminato grazie all'impiego delle testine intercambiabili iMX.

La stessa intercambiabilità consente inoltre di ridurre sensibilmente i tempi di sostituzione dell'utensile, poiché la testina può essere rimossa e installata rapidamente tramite semplice svitamento.

Le nuove tipologie toriche con multitagliente conico sono ideali per la lavorazione di acciai inossidabili, leghe di titanio e leghe resistenti al calore.

Disponibile una gamma completa di mandrini ER per il serraggio dell'utensile.



Per saperne di più...

B200

www.mmte-mediastore.net

..... **NEW 10/2025**

Testina torica iMX con fori multipli per il passaggio del refrigerante.

Utensile ideale per la lavorazione di palette.

iMX-C8T-E Ø 8

iMX-C10T-E Ø 10

iMX-C12T-E Ø 12

iMX-C15T-E Ø 15

Mandrino ER disponibile nelle misure ER16 – ER40, compatibile con testine iMX con diametri da 10 a 25 mm.



SERIE VQ



FRESE INTEGRALI AD ELEVATE PRESTAZIONI PER ACCIAI INOSSIDABILI E MATERIALI DIFFICILI DA LAVORARE

La serie VQ è composta da frese in metallo duro ad alte prestazioni. Le eccezionali capacità operative derivano dalla combinazione ottimale tra geometrie avanzate delle scanalature, substrati speciali in metallo duro e tecnologie di rivestimento di ultima generazione.

Oltre alle frese standard a spigolo, toriche e semisferiche, sono ora disponibili anche frese con eliche rompitruciolo, in lunghezze 3/4/5 x DC, ideali per le operazioni di grossatura dinamica.



Per saperne di più...

B197

www.mmte-mediastore.net

NEW 10/2025

VQ3XL/VQ4XL/VQ4XLRB:

Frese in metallo duro integrale a 3 e 4 taglienti a spigolo e a 4 taglienti toriche, per massime prestazioni nelle micro-lavorazioni.

NEW 04/2025

VQJCS/VQLCS/VQELCS:

Frese in metallo duro integrale con rompitruciolo ed eliche variabili in lunghezze di taglio 3, 4 e 5 x DC.

VQ2XLBR:

Espansione gamma di frese semisferiche a 2 taglienti.

VQJCSRB/VQLCSRB/VQELCSRB:

Nuove frese toriche in metallo duro integrale con rompitruciolo ed eliche variabili in lunghezze di taglio 3, 4 e 5 x DC.



SERIE VFR



FRESE INTEGRALI IN METALLO DURO CON RIVESTIMENTO AD ALTA TECNOLOGIA

Ideale per la fresatura di materiali estremamente duri fino a 70 HRC. Il rivestimento PVD multistrato (AlCrSi)N di recente sviluppo migliora la resistenza all'ossidazione, le proprietà lubrificanti, la resistenza all'usura e la capacità di adesione.

Le tipologie VFR2/4 MV sono caratterizzate da geometrie innovative come le eliche variabili per evitare vibrazioni, mentre il nocciolo altamente rigido elimina rumori e vibrazioni.

VFRSD/ MD e SD sono in grado di eseguire fresature di cava su tutta la larghezza grazie alla geometria del tagliente affilato e alla maggiore resistenza alla scheggiatura.

..... **NEW** 04/2026

VFRSD/MD/LD:

Frese integrali multitagliente con lunghezze di taglio corta, media e lunga.

VFRSDRB/MDRB:

Frese integrali toriche multitagliente con lunghezze di taglio corta e media.

VFR2MV/4MV:

Frese con eliche variabili in versioni a 2 e 4 taglienti.



Per saperne di più...

B231

www.mmte-mediastore.net

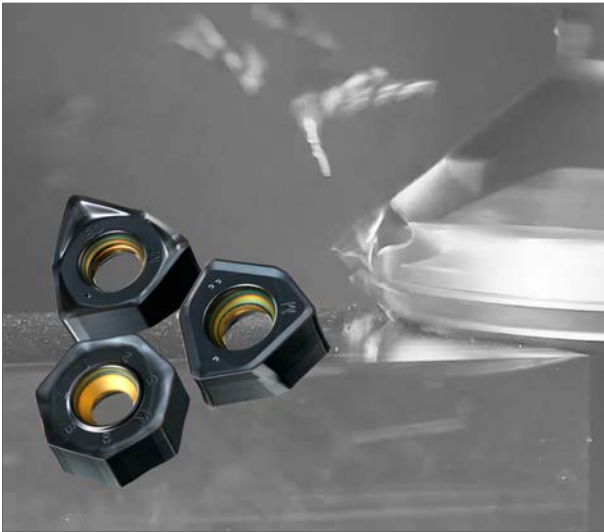


FRESATURA AD INSERTI

PRODOTTO

NEW	SERIE MV1000	21
NEW	SERIE WWX	22
NEW	GRADO MX3030	23
NEW	SERIE MP1200	24
NEW	SERIE ASX	25

SERIE MV1000



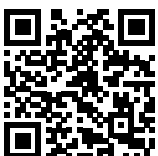
GRADI IN METALLO DURO RIVESTITO PER LAVORAZIONI AD ELEVATA VELOCITÀ

La serie MV1000 comprende due gradi:
MV1020 e MV1030.

Entrambi sono dotati di un innovativo rivestimento CVD ad alto contenuto di alluminio e possono essere impiegati in un'ampia gamma di applicazioni, in particolare nella lavorazione di acciai non legati e basso-legati, acciai inossidabili e ghisa nodulare.

MV1020 – Offre un'elevata resistenza agli shock termici, sia nelle lavorazioni a umido che a secco, e garantisce una lavorazione stabile senza scheggiature dovute agli shock termici, anche a velocità di taglio elevate. Consente inoltre una significativa riduzione dei tempi di lavorazione.

MV1030 – Assicura elevata affidabilità, soprattutto nelle lavorazioni a secco di acciai inossidabili. Presenta un'eccellente resistenza all'ossidazione e un'ottima resistenza all'usura, riducendo il rischio di rotture, scheggiature e deformazioni del tagliente.



Per saperne di più...

B270

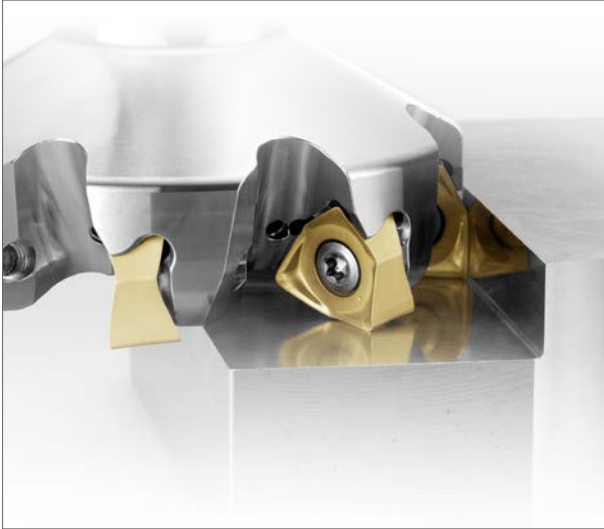
www.mmte-mediastore.net

..... **NEW 04/2025**

Gamma di geometrie ampliata per
un'ampia varietà di applicazioni.



SERIE WWX



AFFILATURA STABILE PER UN'ELEVATA EFFICIENZA DI LAVORAZIONE

La serie WWX rappresenta una gamma completa e altamente versatile di frese a inserti intercambiabili. Gli innovativi inserti negativi a doppia faccia offrono una soluzione altamente economica e una riduzione dell'inventario utensili.

Disponibili in varie tipologie, tra cui testine con attacco a vite, a stelo e a manicotto, per garantire lavorazioni efficaci in un'ampia gamma di applicazioni.



Per saperne di più...

B260

www.mmte-mediastore.net

..... **NEW 04/2025**

MV1030:

Espansione di gradi per WWX200/WWX400.

WWX200:

Fresa a 90° ad alte prestazioni con inserti trigonali bilaterali per fresatura in spallamento, frontale e in copiatura.



GRADO MX3030



NUOVO GRADO CERMET PER UN'AMPIA GAMMA DI APPLICAZIONI

Consente eccellenti finiture superficiali anche in condizioni di lavorazione ad alta efficienza.

Il grado MX3030 è particolarmente adatto per la finitura di acciai, acciai inossidabili, ghisa e ghisa duttile.

A differenza dei prodotti convenzionali, questo nuovo grado cermet offre una maggiore conduttività termica e quindi un'eccellente resistenza all'usura termica e alle fratture improvvise. Grazie alla maggiore tenacità, è possibile ottenere prestazioni di taglio notevolmente migliorate anche aumentando la profondità di taglio.



Per saperne di più...

B280

www.mmte-mediastore.net

..... **NEW 04/2025**

Gamma ampliata di inserti per la serie di frese APX3000.



SERIE MP1200



NUOVI GRADI DI FRESATURA PER UN'AMPIA SELEZIONE DI FRESE

Tre nuovi gradi PVD per la fresatura in metallo duro:

MP1220 – Ottimizzato per garantire un'elevata resistenza all'usura in condizioni di taglio stabili; ideale per la lavorazione di acciai legati.

MP1230 – Un grado bilanciato per la fresatura generica di acciai e acciai inossidabili.

MP1240 – Progettato per un'elevata resistenza alla frattura in condizioni di taglio instabili o a carico elevato; consigliato per acciai altoresistenziali, leghe di titanio e superleghe resistenti al calore.

La serie MP1200 è dotata di un rivestimento PVD multistrato Gene-Tenax™ di ultima generazione, progettato per garantire un'eccellente resistenza alle fessurazioni.



Per saperne di più...

B272

www.mmte-mediastore.net

..... **NEW 04/2026**

Nuovi gradi PVD per fresatura.

Disponibili su una vasta gamma di 20 diverse frese, da quelle più comuni (AHX, ASX, AJX, AXD e ARP) fino alle frese di tipo VPX, VOX, WJX, WSX e 415SD.



SERIE ASX



PER UNA FRESATURA STABILE ANCHE IN CONDIZIONI DI TAGLIO A CARICO ELEVATO

Una gamma completa di corpi fresa e inserti copre numerose applicazioni.

Inserti e corpi utensile più compatti riducono il carico di taglio, migliorano l'avanzamento tavola e consentono tempi di lavorazione più brevi, con un minore consumo energetico.

Sono disponibili frese frontali, frese a stelo, a manicotto e a vite, adatte alla lavorazione efficiente di acciai, acciai inossidabili, ghisa e ghisa duttile, alluminio, titanio, superleghe resistenti al calore e acciai temprati.

Inserti disponibili in 49 diversi gradi e un'ampia scelta di rompitruciolo e geometrie raschianti permettono di affrontare qualsiasi tipo di applicazione, comprese quelle più impegnative.



Per saperne di più...

B188

www.mmte-mediastore.net

..... **NEW 04/2026**

ASX300:

Nuova tipologia di dimensioni ridotte per taglio generico con design multi-dente.

Tipologia a manicotto:

Ø 40, Ø 50, Ø 63 e Ø 80.

Tipologia ad attacco cilindrico:

Ø 20, Ø 25, Ø 32.

Tipologia con attacco a vite:

Ø 20, Ø 25, Ø 32.

Sono disponibili i nuovi inserti nei gradi MP1200 ad alta tecnologia.



FORATURA

PRODOTTO



NEW SERIE DXAS

27

NEW SERIE DFAS / MFE

28

NEW SERIE MINI DVAS

29

SERIE DXAS

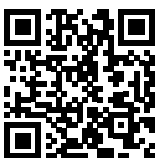


PUNTE IN METALLO DURO CON CUSPIDE INTERCAMBIABILE

Una punta rivoluzionaria con cuspidi intercambiabili che riduce drasticamente i costi di gestione, garantendo al contempo un'elevata precisione di lavorazione e un livello di efficienza paragonabile a quello delle punte integrali.

Il fissaggio a due viti impedisce la deformazione del portautensile e assicura una forza di serraggio elevata. Questo riduce al minimo il rischio che la testina si allenti o si sfilì, anche in condizioni di lavorazione ad alto stress.

Le nuove punte offrono una durata utensile straordinariamente lunga, soprattutto se utilizzata con il grado in metallo duro rivestito DP6020. Di conseguenza, i costi di gestione risultano significativamente inferiori rispetto a quelli delle tradizionali punte a inserti.



Per saperne di più...

B279

www.mmte-mediastore.net

NEW 10/2025

Nuove e innovative punte a cuspidi intercambiabili. Per forature ad alte prestazioni e di elevata precisione su acciai.

Disponibili in diametri da 18.0 a 30.0 mm con rapporti L/D 1.5/3/5/8.



SERIE DFAS/MFE



PUNTE PIATTE IN METALLO DURO AD ALTA VERSATILITÀ

Le superfici piane sugli spigoli assicurano maggiore resistenza e affilatura per una sostanziale riduzione delle bave. La geometria del tagliente, che combina diversi raggi, forma un tagliente resistente e assicura un eccellente controllo dei trucioli.

La geometria multiraggio del nocciolo, in combinazione con il suo assottigliamento centrale, assicura forme del truciolo ideali riducendo in maniera drastica la resistenza al taglio.

Nelle DFAS, gli speciali canali per il passaggio del refrigerante offrono un raffreddamento e un'evacuazione dei trucioli notevolmente migliorati e garantiscono una lavorazione stabile di acciai inossidabili e leghe di titanio.

..... **NEW 04/2025**

DFAS-E:

Punte piatte in metallo duro con refrigerante interno (tolleranza m7).

DFAS:

Punte piatte in metallo duro con refrigerante interno. Ampliamento di gamma con l'aggiunta della tipologia più lunga L/D = 5.

MFE:

Punte piatte in metallo duro (tolleranza h7).



Per saperne di più...

B233

www.mmte-mediastore.net

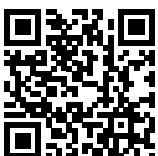
SERIE MINI DVAS



SERIE DI PUNTE IN METALLO DURO PER UNA FORATURA VELOCE, AFFIDABILE E PRECISA

Le punte MINI DVAS possono funzionare a velocità e avanzamenti più elevati, il che significa cicli di foratura più rapidi, e conseguente aumento della produttività.

Le punte DVAS garantiscono fori rettilinei ed una migliore precisione dimensionale e di posizione. Anche la vita utile dell'utensile supera tutte le normali aspettative.



Per saperne di più...

B267

www.mmte-mediastore.net

..... **NEW 04/2025**

Ampliamento di gamma:

Ø 1.0 mm – Ø 2.9 mm

L/D = 2 – 50.



UTENSILI MPLUS

PRODOTTO



NEW SERIE 415SD

31



SERIE 415SD



PER LA FRESATURA VERSATILE PER LA LAVORAZIONE DI UN'AMPIA GAMMA DI MATERIALI

La fresa ad elevato avanzamento 415SD offre affidabilità ed efficienza dei costi nelle lavorazioni a tuffo, di interpolazione e nelle lavorazioni in rampa.

Il posizionamento preciso delle sedi inserto e il serraggio sicuro, grazie a superfici di contatto ampie e stabili, garantiscono una lavorazione più efficiente anche ad avanzamenti elevati.

I gradi MV1000, dotati di diversi rompitruciolo, sono disponibili per la lavorazione dei materiali di tipo P, M e K.

Gli inserti MP9130 sono invece disponibili per la lavorazione delle leghe di titanio.

Il passo variabile riduce le vibrazioni, mentre la geometria multitagliente assicura prestazioni di taglio ad alta efficienza.

..... **NEW 04/2025**

MV1020/MV1030:

Ampliamento della gamma di gradi per fresatura.

La soluzione ideale per le operazioni ad alto avanzamento.



Per saperne di più...

MP111

www.mmte-mediastore.net

FILIALI EUROPEE

GERMANY

MITSUBISHI MATERIALS TOOLS EUROPE GMBH
Comeniusstr. 2 . 40670 Meerbusch
Phone +49 2159 91890 . Fax +49 2159 918966
Email admin@mmchg.de

UK Office

MMC HARDMETAL UK LTD
1 Centurion Court, Centurion Way
Tamworth, B77 5PN
Phone +44 1827 312312
Email sales@mitsubishicarbide.co.uk

UK Deliveries / Returns

Unit 4 B5K Business Park, Quartz Close
Tamworth, B77 4GR

SPAIN

MITSUBISHI MATERIALS ESPAÑA, S.A.
Calle Emperador 2 . 46136 Museros / Valencia
Phone +34 96 1441711
Email comercial@mmevalencia.es

FRANCE

MMC METAL FRANCE S.A.R.L.
6, Rue Jacques Monod . 91400 Orsay
Phone +33 1 69 35 53 53 . Fax +33 1 69 35 53 50
Email mmfsales@mmc-metal-france.fr

POLAND

MMC HARDMETAL POLAND SP. Z O.O.
Al. Armii Krajowej 61 . 50-541 Wrocław
Phone +48 71335 1620 . Fax +48 71335 1621
Email sales@mitsubishicarbide.com.pl

ITALY

MMC ITALIA S.R.L.
Viale Certosa 144 . 20156 Milano
Phone +39 0293 77031 . Fax +39 0293 589093
Email info@mmc-italia.it

TURKEY

MITSUBISHI MATERIALS TOOLS EUROPE GMBH ALMANYA İZMİR MERKEZ ŞUBESİ
Adalet Mahallesi Anadolu Caddesi No: 41-1 . 15001 35530 Bayraklı / İzmir
Phone +90 232 5015000 . Fax +90 232 5015007
Email info@mmchg.com.tr

www.mmc-carbide.com

DISTRIBUITO DA:

┌

┐

└

┘